

KARTA TECHNICZNA

ABS-42

ABS-42 standardowy filament o dużej uniwersalności, cechujący się trwałością i wytrzymałością mechaniczną. To także materiał znany z łatwości w procesie obróbki. ABS wykorzystywany jest m.in w produkcji, zwłaszcza w prototypowaniu elementów o większej sztywności.

TWARDOŚĆ	● ● ● ○ ○ ○
PLASTYCZNOŚĆ	● ● ○ ○ ○ ○
WYTRZYMAŁOŚĆ NA UDERZENIA	● ● ● ● ○ ○
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ROZCIĄGANIE	● ● ● ○ ○ ○

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

	WARTOŚĆ	JEDNOSTKA	METODA BADANIA
Gęstość	1,04	g/cm ³	ASTM D792
Absorpcja wody	0,85	%	-
Skurcz liniowy	0,4-07	%	ASTM D955

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE

	WARTOŚĆ	JEDNOSTKA	METODA BADANIA
Moduł Younga	2,5	GPa	-
Elastyczność	2	GPa	-
Wytrzymałość na rozciąganie	520	kg/cm ²	ASTM D638
Wydłużenie przy rozciąganiu	30	%	ASTM D638
Wytrzymałość na zginanie	800	kg/cm ²	ASTM D790
Udarność Izoda (z karbem) 23°C	20	kg×cm/cm	ASTM D256
Udarność Izoda (z karbem) -30°C	8	kg×cm/cm	ASTM D256
Twardość Rockwella (skala R)	110	-	ASTM D785

WŁAŚCIWOŚCI TERMICZNE

	WARTOŚĆ	JEDNOSTKA	METODA BADANIA
Temperatura ugięcia pod naciskiem 0,45 MPa	90	°C	ASTM D648
Temperatura ugięcia pod naciskiem 1,8 MPa	86	°C	
Temperatura mięknięcia VICAT	94	°C	ASTM D1525
Klasa palności	HB	-	UL94

SUGEROWANE PARAMETRY DRUKU



Temperatura dyszy

235 – 255 °C



Temperatura stołu

70 – 110 °C



Temperatura suszenia

60°C

 OMNI3D