

KARTA TECHNICZNA

CF PA-12

CF PA-12 filament domieszkowany włóknem węglowym. Cechuje go wyjątkowa trwałość, wysoka sztywność i wytrzymałość na zrywanie - ponad 2,5-krotnie większa niż przy ABS-42. CF-PA-12 to także niski skurcz materiału oraz wysoka odporność termiczna



WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

	WARTOŚĆ	JEDNOSTKA	METODA BADANIA
Gęstość	1,08	g/cm ³	ISO 1183
Skurcz liniowy wzdłużny	0,15 - 0,3	%	ISO 294-4
Skurcz liniowy poprzeczny	0,2 - 0,6	%	ISO 294-4

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE

	WARTOŚĆ	JEDNOSTKA	METODA BADANIA
Wytrzymałość na rozciąganie	105	MPa	ISO 527-1
Wydłużenie przy zerwaniu	4,1	%	ISO 527-1
Udarność Charpy'ego (z karbem) 23°C	12	kJ/m ²	ISO 179-1eA

WŁAŚCIWOŚCI TERMICZNE

	WARTOŚĆ	JEDNOSTKA	METODA BADANIA
Temperatura ugięcia pod naciskiem 0,45 MPa	169	°C	ISO 79
Temperatura ugięcia pod naciskiem 1,8 MPa	154	°C	ISO 79
Temperatura mięknięcia VICAT	173	°C	ISO 306

WŁAŚCIWOŚCI ELEKTRYCZNE

	WARTOŚĆ	JEDNOSTKA	METODA BADANIA
Rezystywność powierzchniowa	4*10 ⁸	Ω/cm ²	ASTM D257

SUGEROWANE PARAMETRY DRUKU



Temperatura dyszy

240 - 260 °C



Temperatura stołu

75-100 °C

OMNI3D