

# KARTA TECHNICZNA

## PA-12

**PA-12** nylon o bardzo dużej wytrzymałości na rozciąganie, ścieranie, zginanie oraz odporności na uderzenia. Wykorzystywany do wydruków części mechanicznych jak np. koła zębate, prowadnice lub elementów technicznych takich jak nakrętki.



### WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

	WARTOŚĆ	JEDNOSTKA	METODA BADANIA
Gęstość	1,02	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Absorbacja wody	1,5	%	ISO 62

## WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE

	WARTOŚĆ	JEDNOSTKA	METODA BADANIA
Wytrzymałość na rozciąganie	45	MPa	ISO 527-2
Udarność Charpy'ego (z karbem) 23°C	7	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179-1eA
Udarność Charpy'ego (z karbem) -40°C	7	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179-1eA

## WŁAŚCIWOŚCI TERMICZNE

	WARTOŚĆ	JEDNOSTKA	METODA BADANIA
Temperatura ugięcia pod naciskiem 0,45 MPa	110	°C	ISO 75-2
Temperatura ugięcia pod naciskiem 1,8 MPa	50	°C	ISO 75-2
Temperatura mięknięcia VICAT	138	°C	ISO 306B
Klasa łatwopalności	HB	-	UL 94

## WŁAŚCIWOŚCI ELEKTRYCZNE

	WARTOŚĆ	JEDNOSTKA	METODA BADANIA
Rezystywność skrośna	>1018	Ω/cm <sup>2</sup>	IEC 60093

## SUGEROWANE PARAMETRY DRUKU



Temperatura druku

>240°C



Temperatura dyszy

240-260°C



Temperatura stołu

80-120°C



Prędkość druku

30-80 mm/s

**OMNI3D**

Informacje zawarte w tym dokumencie, takie jak dane, oświadczenia, wartości reprezentatywne itd. są umieszczone wyłącznie dla wygody klienta. Nie stanowią one gwarancji co do bezpieczeństwa lub właściwości materiału. Treść tego dokumentu nie będzie mieć żadnego wiążącego skutku, a zwłaszcza wartości reprezentatywne, które są przedstawione dla odniesienia i nie są wartościami minimalnymi, które mają wiążący skutek. Użytkownicy muszą przeprowadzić i zweryfikować wszystkie niezbędne testy i analizy w celu potwierdzenia bezpieczeństwa i zgodności ostatecznych produktów, które zostały utworzone lub zmienione przy użyciu produktów firmy OMNI3D. Dane i wartości zawarte w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie ze względu na poprawę jakości produktu bez uprzedniego powiadomienia