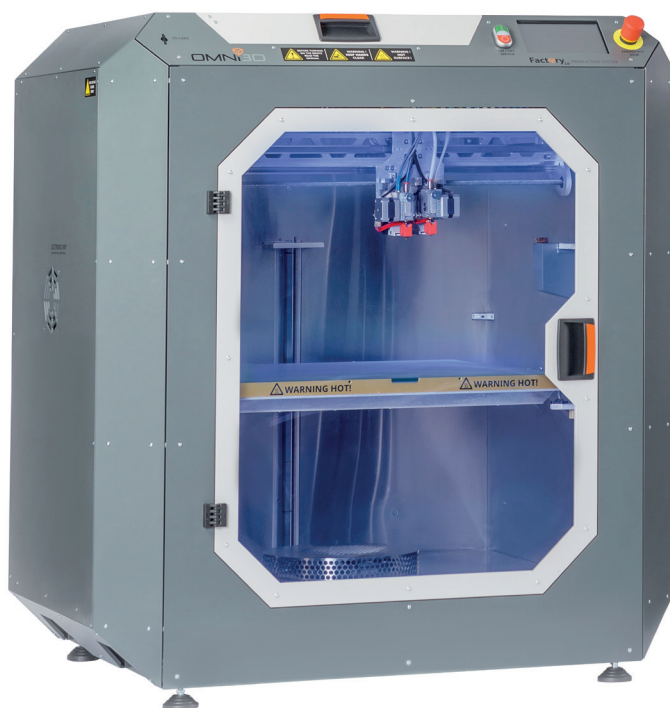


FACTORY 2.0 NET



W PEŁNI AUTOMATYCZNA KALIBRACJA MASZINY

To tylko wybrane funkcje, które optymalizują Twoją pracę, pozwalając na realizację wydruków 3D szybko, sprawnie i efektywnie.

DWIE GŁOWICE Z SYSTEMEM ZMIANY WYSOKOŚCI ORAZ DETEKcją PRZEPŁYWU FILAMENTÓW

Drukarka 3D została dodatkowo wyposażona w system unoszenia nieaktywnej głowicy. Opcjonalnie głowica wysokotemperaturowa do 500 °C.

PODGLĄD ZDALNY PRZESZKŁĄCZ

Możesz obserwować postęp druku na zdalnym podglądzie w panelu na stronie www.

ZARZĄDZANIE FARMĄ DRUKAREK

Możliwość budowania i zdalnego zarządzania zespołem drukarek. Drukarka może być zarządzana przez dedykowaną stronę internetową, dzięki czemu w łatwy sposób możesz rozpocząć wydruk i kontrolować jego postęp zdalnie.

ZAMKNIĘTA I GRZANA KOMORA

Umożliwia skuteczne drukowanie dużych obiektów z przemysłowych materiałów termoplastycznych, np. z ABSu.

POLE ROBOCZE 460 x 460 x 600 mm

Możesz drukować duże elementy lub kilka mniejszych jednocześnie.

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Technologia druku	FFF (fused filament fabrication)
Przestrzeń robocza XYZ	460 x 460 x 600 mm
Komora	zamknięta, izolowana oraz aktywnie grzana
Minimalna wysokość warstwy	50 µm
Powierzchnia platformy roboczej	podgrzewana, szklana
Ilość głowic drukujących	2 - system elektronicznego podnoszenia
Rodzaj napędu	napędy śrubowe we wszystkich osiach
Średnica dysz	0,4 mm (opcjonalnie 0,6 / 0,8 mm)
Średnica filamentu	1,75 mm
Maksymalna szybkość druku	86 cm³/h
Precyzja wymiarowa	+/- 0,2% *
Automatyczna kalibracja platformy	tak
Filtracja powietrza	CARBON + HEPA (opcjonalnie)
Max. temperatura głowicy	360 °C (opcjonalnie 500 °C)

Max. temp. platformy roboczej	170 °C
Max. temp. w komorze roboczej	70 °C
Komunikacja	karta SD, Ethernet, WiFi
Sterowanie	7" dotykowy panel LCD, strona www + kamera
Oprogramowanie	Simplify3D
Zdefiniowane ustawienia druku	Tak, dla filamentów od Omni3D oraz dla wybranych filamentów producentów zewnętrznych
Obsługiwane pliki	.stl, .obj, .3mf, .gcode, .factory
Zasilanie	230 V / 50 Hz (opcjonalnie 110 V / 60 Hz)
Max. pobór mocy	2,2 kW
Wymiary drukarki	120 x 107 x 77 cm
Waga drukarki	190 kg
Certyfikacja bezpieczeństwa	CE
Gwarancja	12 miesięcy (z opcją przedłużenia)

* Precyzja wymiarowa zależy od odpowiedniego skalowania modelu przed wydrukiem w celu kompensacji skurczu materiału, od geometrii modelu oraz od wysokości warstwy.

FILAMENTY KOMPATYBILNE Z FACTORY 2.0 NET

ABS-42

To standardowy filament o dużej uniwersalności, cechujący się trwałością i wytrzymałością mechaniczną. To także materiał znany z łatwości w procesie obróbki.

ABS-20s

Modyfikowany materiał ABS o zwiększonej elastyczności. Jednocześnie twardy i odporny na uderzenia, idealnie nadający się do modeli stosowanych w przemyśle. Ponadto jest bardzo lekki i wytrzymały co sprawia, że idealnie nadaje się do produkcji narzędzi, przyrządów ustalających, elementów finalnych itp.

ASA-39

Materiał ten wykorzystywany jest w projektach, gdzie potrzebna jest odporność na warunki atmosferyczne, szczególnie działanie światła UV. Charakteryzuje się wysoką jakością wykończenia oraz wytrzymałością.

PC-ABS-47

To filament o wysokiej wytrzymałości mechanicznej i temperaturowej, gwarantujący trwałość oraz stabilność wydruku 3D.

PET-G-32

Materiał o niskim skurczu. Z jego wykorzystaniem można stworzyć modele o wysokiej dokładności. Nadaje się do zastosowań w przemyśle spożywczym i medycynie, ponieważ można go poddać procesowi sterylizacji.

HIPS-20

Jest to filament stosowany głównie do tworzenia podpór przy przemysłowym druku ze wszystkich materiałów z wyjątkiem nylonu. To materiał stosowany również w odlewnictwie do druku 3D form traconych ze względu na jego łatwość wypalania.

PA-6/66 HD

Nylon o wysokiej wytrzymałości. Cechuje go twardość, elastyczność oraz sprężystość. Posiada właściwości zbliżone do cech materiałów wykorzystywanych przez inżynierów do produkcji końcowych produktów.

CF-PA-12

Nylon z domieszką włókna węglowego. Cechuje go wyjątkowa trwałość, wysoka sztywność i wytrzymałość na zrywanie - ponad 2,5-krotnie większa niż przy ABS-42. CF-PA-12 to także niski skurcz materiału oraz wysoka odporność termiczna.

PLA-36

Biodegradowalny polimer, wytwarzany z surowców odnawialnych. Z racji na jego uniwersalność znajduje zastosowanie w wielu branżach. Cechuje go wysoka precyzja i estetyka wykonanych modeli, łatwość drukowania oraz doskonała przyczepność między warstwami.

TPU-93A

Elastyczny materiał o twardości 93A Shore'a. Cechuje go niski skurcz przetwórczy, wysoka trwałość oraz dobre łączenie warstw, dzięki czemu nadaje się do produkcji elementów narzędzi np. mających kontakt z karoserią, przewodów elastycznych, uchwytów i obudów.

PVA

Materiał podporowy, wypłukiwany w wodzie. Wykorzystanie tego filamentu umożliwia druk podpór w zamkniętych przestrzeniach, dzięki czemu nie ma już ograniczeń geometrycznych drukowanych modeli. Dobrze współpracuje z PLA i PET-G (nie wymaga wysokich temperatur).

WS-20

Materiał podporowy, wypłukiwany w wodzie. Filament o zwiększonej odporności temperaturowej dzięki czemu jest kompatybilny z filamentem ABS-20s.

GF30-PA6

Nylon z domieszką włókna szklanego, o wysokiej sztywności i wytrzymałości na ścieranie. Charakteryzuje się niewielkim skurczem przetwórczym oraz dobrą odpornością UV i chemiczną. Dzięki temu wykorzystywany jest do produkcji narzędzi i wysokiej wytrzymałości oprzyrządowania do elektroniki.

ThermecZED (PPS)

Polimer, który wykazuje się wyjątkową odpornością chemiczną i termiczną (żaden rozpuszczalnik w temperaturze do 200°C nie wchodzi z tym tworzywem w reakcję). Jest trudnopalny i ma także dobre właściwości mechaniczne.

CF-PEKK

Zaawansowany polimer konstrukcyjny, który został wzbogacony o włókna węglowe. Połączenie to poprawia jego stabilność strukturalną, zwiększa właściwości mechaniczne oraz zapewnia tworzywu wysoki poziom sztywności i dużą wytrzymałość na ścieranie.

PEKK

Materiał o bardzo wysokiej wydajności stworzony do najbardziej wymagających zastosowań w przemyśle. Charakteryzuje się wysoką wytrzymałością na temperaturę, bardzo wysoką wytrzymałością na rozciąganie (powyżej 100 MPa) i ściskanie. Jest niepalny i odporny na niemal wszystkie organiczne i nieorganiczne środki chemiczne.

Vinyl 303 (PVC)

Polichlorek winylu to materiał o licznych zaletach - jest odporny na korozję, środki chemiczne, oleje i kwasy, a także na warunki atmosferyczne. Prezentuje doskonałą ognioodporność, wysoką wydajność mechaniczną, stabilność termiczną oraz niską absorpcję wilgoci.

WSPÓŁPRACA Z OMNI3D

1



AUDYT PRZEDWDRÓŻENIOWY

Zwrot z inwestycji, analiza możliwości obniżki kosztów - to tylko niektóre elementy audytu realizowanego przez specjalistów druku 3D.

2



WYDRUK PRÓBNY

Sprawdź jakość wydruku. Zrealizuj u nas wydruk próbny swojego modelu.

3



MOŻLIWOŚCI WSPÓŁPRACY

Zakup urządzenia, druk 3D na zlecenie lub wynajem drukarki. Wybierz najlepszą opcję dla Twojej firmy.

4



SZKOLENIA & WSPARCIE

Instalacja u klienta, szkolenia pracowników, wsparcie technologiczne oraz serwis posprzedażowy.

sales@omni3d.com, +48 61 666 12 34

OMNI3D Sp. z o. o., ul. Świętego Michała 43, 61-119 Poznań, Polska

www.omni3d.com



Fundusze
Europejskie
Inteligentny Rozwój



Rzeczpospolita
Polska



Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego

