

FACTORY 2.0



AUTOMATYCZNA KALIBRACJA PLATFORMY, KONTROLA PRZEPŁYWU FILAMENTU

To tylko wybrane funkcje, które optymalizują Twoją pracę, pozwalając na realizację wydruków 3D szybko, sprawnie i efektywnie. Opcjonalnie filtr CARBON + HEPA

500 x 500 x 500 mm POWIERZCHNI DRUKU

Możesz drukować duże elementy lub kilka mniejszych jednocześnie.

2 EKSTRUDERY

Drukuj skomplikowane i nietypowe kształty z wykorzystaniem dedykowanego materiału podporowego. Drukarka 3D została dodatkowo wyposażona w system unoszenia nieaktywnej głowicy. Opcjonalnie głowica wysokotemperaturowa do 420 °C.

ZAMKNIĘTA I GRZANA KOMORA

Umożliwia skuteczne drukowanie dużych obiektów z przemysłowych materiałów termoplastycznych, np. z ABSu.

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Technologia druku	FFF (fused filament fabrication)
Przestrzeń robocza XYZ	500 x 500 x 500 mm
Komora	zamknięta, izolowana oraz aktywnie grzana
Minimalna wysokość warstwy	50 µm
Powierzchnia platformy roboczej	podgrzewana, szklana
Ilość głowic drukujących	2 - system elektronicznego podnoszenia
Rodzaj napędu	napędy śrubowe we wszystkich osiach
Średnica dysz	0,4 mm (opcjonalnie 0,6 / 0,8 mm)
Średnica filamentu	1,75 mm
Maksymalna szybkość druku	86 cm ³ /h
Precyzja wymiarowa	+/- 0,2% *
Automatyczna kalibracja platformy	tak
Filtracja powietrza	CARBON + HEPA (opcjonalnie)
Max. temperatura głowicy	360 °C (opcjonalnie 420 °C)

Max. temp. platformy roboczej	170 °C
Max. temp. w komorze roboczej	70 °C
Komunikacja	karta SD
Sterowanie	7" dotykowy panel LCD
Oprogramowanie	Simplify3D
Zdefiniowane ustawienia druku	Tak, dla filamentów od Omni3D oraz dla wybranych filamentów producentów zewnętrznych
Obsługiwane pliki	.stl, .obj, .3mf, .gcode, .factory
Zasilanie	110/230 V, 60/50 Hz
Max. pobór mocy	2,2 kW
Wymiary drukarki	120 x 107 x 77 cm
Waga drukarki	190 kg
Certyfikacja bezpieczeństwa	CE
Gwarancja	12 miesięcy (z opcją przedłużenia)

* Precyzja wymiarowa zależy od odpowiedniego skalowania modelu przed wydrukiem w celu kompensacji skurczu materiału, od geometrii modelu oraz od wysokości warstwy.

FILAMENTY KOMPATYBILNE Z FACTORY 2.0

ABS-42

To standardowy filament o dużej uniwersalności, cechujący się trwałością i wytrzymałością mechaniczną. To także materiał znany z łatwości w procesie obróbki.

ABS-20s

Modyfikowany materiał ABS o zwiększonej elastyczności. Jednocześnie twardy i odporny na uderzenia, idealnie nadający się do modeli stosowanych w przemyśle. Ponadto jest bardzo lekki i wytrzymały co sprawia, że idealnie nadaje się do produkcji narzędzi, przyrządów ustalających, elementów finalnych itp.

ASA-39

Materiał ten wykorzystywany jest w projektach, gdzie potrzebna jest odporność na warunki atmosferyczne, szczególnie działanie światła UV. Charakteryzuje się wysoką jakością wykończenia oraz wytrzymałością.

PC-ABS-47

To filament o wysokiej wytrzymałości mechanicznej i temperaturowej, gwarantujący trwałość oraz stabilność wydruku 3D.

PET-G-32

Materiał o niskim skurczu. Z jego wykorzystaniem można stworzyć modele o wysokiej dokładności. Nadaje się do zastosowań w przemyśle spożywczym i medycynie, ponieważ można go poddać procesowi sterylizacji.

HIPS-20

Jest to filament stosowany głównie do tworzenia podpór przy przemysłowym druku ze wszystkich materiałów z wyjątkiem nylonu. To materiał stosowany również w odlewnictwie do druku 3D form traconych ze względu na jego łatwość wypalania.

PA-6/66 HD

Nylon o wysokiej wytrzymałości. Cechuje go twardość, elastyczność oraz sprężystość. Posiada właściwości zbliżone do cech materiałów wykorzystywanych przez inżynierów do produkcji końcowych produktów.

CF-PA-12

Nylon z domieszką włókna węglowego. Cechuje go wyjątkowa trwałość, wysoka sztywność i wytrzymałość na zrywanie - ponad 2,5-krotnie większa niż przy ABS-42. CF-PA-12 to także niski skurcz materiału oraz wysoka odporność termiczna.

PLA-36

Biodegradowalny polimer, wytwarzany z surowców odnawialnych. Z racji na jego uniwersalność znajduje zastosowanie w wielu branżach. Cechuje go wysoka precyzja i estetyka wykonanych modeli, łatwość drukowania oraz doskonała przyczepność między warstwami.

TPU-93A

Elastyczny materiał o twardości 93A Shore'a. Cechuje go niski skurcz przetwórczy, wysoka trwałość oraz dobre łączenie warstw, dzięki czemu nadaje się do produkcji elementów narzędzi np. mających kontakt z karoserią, przewodów elastycznych, uchwytów i obudów.

PVA

Materiał podporowy, wypłukiwany w wodzie. Wykorzystanie tego filamentu umożliwia druk podpór w zamkniętych przestrzeniach, dzięki czemu nie ma już ograniczeń geometrycznych drukowanych modeli. Dobrze współpracuje z PLA i PET-G (nie wymaga wysokich temperatur).

WS-20

Materiał podporowy, wypłukiwany w wodzie. Filament o zwiększonej odporności temperaturowej, dzięki czemu jest kompatybilny z filamentem ABS-20s.

GF30-PA6

Nylon z domieszką włókna szklanego o wysokiej sztywności i wytrzymałości na ścieranie. Charakteryzuje się niewielkim skurczem przetwórczym oraz dobrą odpornością UV i chemiczną. Dzięki temu wykorzystywany jest do produkcji narzędzi i wysokiej wytrzymałości oprzyrządowania do elektroniki.

ThermecZED (PPS)

Polimer, który wykazuje się wyjątkową odpornością chemiczną i termiczną (żaden rozpuszczalnik w temperaturze do 200°C nie wchodzi z tym tworzywem w reakcję). Jest trudnopalny i ma także dobre właściwości mechaniczne.

CF-PEKK

Zaawansowany polimer konstrukcyjny, który został wzbogacony o włókna węglowe. Połączenie to poprawia jego stabilność strukturalną, zwiększa właściwości mechaniczne oraz zapewnia tworzywu wysoki poziom sztywności i dużą wytrzymałość na ścieranie.

PEKK

Materiał o bardzo wysokiej wydajności stworzony do najbardziej wymagających zastosowań w przemyśle. Charakteryzuje się wysoką wytrzymałością na temperaturę, bardzo wysoką wytrzymałością na rozciąganie (powyżej 100 MPa) i ścisaniem. Jest niepalny i odporny na niemal wszystkie organiczne i nieorganiczne środki chemiczne.

Vinyl 303 (PVC)

Polichlorek winylu to materiał o licznych zaletach - jest odporny na korozję, środki chemiczne, oleje i kwasy, a także na warunki atmosferyczne. Prezentuje doskonałą ognioodporność, wysoką wydajność mechaniczną, stabilność termiczną oraz niską absorpcję wilgoci.

WSPÓŁPRACA Z OMNI3D

1



AUDYT PRZEDWDROŻENIOWY

Zwrot z inwestycji, analiza możliwości obniżki kosztów - to tylko niektóre elementy audytu realizowanego przez specjalistów druku 3D.

2



WYDRUK PRÓBNY

Sprawdź jakość wydruku. Zrealizuj u nas wydruk próbny swojego modelu.

3



MOŻLIWOŚCI WSPÓŁPRACY

Zakup urządzenia, druk 3D na zlecenie lub wynajem drukarki. Wybierz najlepszą opcję dla Twojej firmy.

4



SZKOLENIA & WSPARCIE

Instalacja u klienta, szkolenia pracowników, wsparcie technologiczne oraz serwis posprzedażowy.

sales@omni3d.com, +48 61 666 12 34

OMNI3D Sp. z o. o., ul. Świętego Michała 43, 61-119 Poznań, Polska

www.omni3d.com