

ZAPYTANIE OFERTOWE NR 01/2017

**dotyczące wyboru podwykonawcy na przeprowadzenie prac badawczo-rozwojowych
w ramach Projektu o którego dofinansowanie z Funduszy Europejskich w ramach Poddziałania 1.1.1
„Badania przemysłowe i prace rozwojowe realizowane przez przedsiębiorstwa” Programu Operacyjnego
Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020 ubiega się Zamawiający**

§ 1. Dane zamawiającego

Zamawiającym jest Omni3D sp. z o.o. z siedzibą w Poznaniu przy ul. Garbary 64, 61-758 Poznań, wpisana do rejestru przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego przez Sąd Rejonowy Poznań – Nowe Miasto i Wilda w Poznaniu XVII Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego pod numerem 0000464678, REGON: 302451039, NIP: 7831700117.

§ 2. Tryb wyboru podwykonawcy

Trybem wyboru podwykonawcy jest konkurs ofert, zgodny z zasadą konkurencyjności określoną w Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020.

§ 3. Termin składania ofert

1. Oferty można składać w terminie do 30 dni od daty publikacji zapytania ofertowego na stronie internetowej Omni3D lub daty otrzymania zapytania ofertowego przez oferenta, przy czym termin ten biegnie od dnia następnego po dniu upublicznienia zapytania ofertowego i kończy się z upływem ostatniego dnia.
2. Oferty złożone po wskazanym w ust. 1 terminie nie będą rozpatrywane. Za datę złożenia uznaje się datę otrzymania oferty przez Zamawiającego.

§ 4. Przedmiot Zapytania Ofertowego

Przedmiotem Zapytania Ofertowego jest przeprowadzenie prac badawczo-rozwojowych dotyczących:

Opracowania rozwiązania integrującego ramię robota o określonej liczbie stopni swobody z elementami technologii druku 3D FFF, pozwalającego na wydruki w tej technologii zintegrowanym w ramieniu robota manipulatorem drukującym, w określonym środowisku drukarki 3D.

Prace w niniejszych etapach obejmują:

Etap I: Podstawy teoretyczne

- 1) specyfikacja techniczna integracji robota o 7 stopniach swobody z drukarką 3D, pozwalającej na budowanie obiektów 3D w zamkniętej przestrzeni drukarki 3D, zapewniającej warunki druku 3D FFF określonymi materiałami termoplastycznymi
- 2) specyfikacja techniczna integracji elementów technologii druku 3D FFF w ramieniu robota, zapewniającej ruch odpowiednio uzbrojonej końcówki manipulatora z zadaną prędkością liniową, przy zadanej precyzji pozycjonowania uzbrojonej końcówki manipulatora,
- 3) specyfikacja techniczna układu sterowania urządzeniem prototypowym zgodnie z powyższymi pkt. 1) – 2)

Etap II: Projekt i opracowania głównych elementów składowych technologii

- 1) Eksperymentalna instalacja integrująca robota o określonej liczbie stopni swobody z drukarką 3D FFF

- 2) Eksperymentalna instalacja w ramieniu robota manipulatora drukującego (tj. mechanizm tłoczenia, topienia oraz ekstruzję odpowiednio roztopionego materiału termoplastycznego np. filamentu) w technologii 3D FFF w kierunku pionowym z góry na dół oraz w kierunkach odchylonych od pionu w ustalonym zakresie
- 3) Eksperymentalny układ sterowania instalacjami zbudowanymi wg. powyższych pkt 1) – 2) obejmujący elektronikę sterującą (hardware) oraz oprogramowanie sterujące (firmware), pozwalający na realizację wydruków testowych

Etap III: Integracja głównych elementów technologicznych projektu

- 1) Optymalizacja integracji robota w przestrzeni drukarki 3D FFF na podstawie eksperymentów przeprowadzonych w Etapie II
- 2) Optymalizacja konstrukcji manipulatora drukującego oraz opracowanie mechanizmu zapewniającego wymianę materiałów termoplastycznych (np. filamentów) w manipulatorze drukującym podczas procesu druku pomiędzy przynajmniej 2 różnymi materiałami termoplastycznymi
- 3) Optymalizacja układu sterowania zgodnie z pkt. 1) - 2) obejmującego elektronikę sterującą (hardware) oraz oprogramowanie sterujące (firmware) przy zdefiniowanym interfejsie do sterowania procesem druku 3D FFF
- 4) Testowanie poprawności działania całego systemu wg. powyższych pkt. 1) – 3)
- 5) Dokumentacja techniczna zoptymalizowanych konstrukcji wg. powyższych pkt. 1) – 2) oraz systemu sterowania wg. pkt. 3) wraz z opracowanym oprogramowaniem sterującym (firmware)

Etap IV: Prototyp technologii do weryfikacji działania w warunkach rzeczywistych

- 1) Zapewnienie elementów konstrukcyjnych opracowanych w Etapie III umożliwiających zbudowanie prototypu technologii
- 2) Doradztwo przy opracowywaniu prototypu technologii w oparciu o rezultaty Etapu III

Z uwagi na ochronę tajemnicy przedsiębiorstwa, powyższy opis pozbawiony został szczegółowych parametrów dotyczących wagi manipulatora drukującego, wymiarów drukowanych modeli, precyzji pozycjonowania końcówki manipulatora, zakresu kierunków drukowania, stanowiących przedmiot zamówienia. Uszczegółowienie opisu zostanie przesłane na wniosek oferenta pod warunkiem uprzedniego zobowiązania się przez niego na piśmie do zachowania poufności przedstawionych informacji.

Usługi stanowiące przedmiot niniejszego zapytania ofertowego sklasyfikowane są kodem CPV 73110000-6 - Usługi badawcze według Wspólnego Słownika Zamówień¹.

§ 5. Terminy realizacji przedmiotu Zapytania Ofertowego

Przedmiot Zapytania Ofertowego, o którym mowa w § 4 zostanie wykonany w następujących terminach:

- 1) Data rozpoczęcia realizacji: **15 czerwiec 2018 r.**
- 2) Ostateczna data zakończenia realizacji: **31 grudzień 2019 r.**

§ 6. Warunki udziału w postępowaniu

1. Do udziału w niniejszym postępowaniu dopuszczone będą oferty spełniające poniższe warunki:

- 1) Przedmiot oferty odpowiada przedmiotowi określone w § 4 niniejszego Zapytania Ofertowego.

¹ Zgodnie z rozporządzeniem Komisji (WE) nr 2195/2002 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 5 listopada 2002 r. w sprawie Wspólnego Słownika Zamówień (CPV) (Dz. Urz. WE L 340 z 16.12.2002, str. 1, z późn. zm.

- 2) Oferent posiada:
 - a. adekwatne do przedmiotu Zapytania Ofertowego doświadczenie, w tym w realizacji projektów obejmujących implementację rozwiązań z zastosowaniem robotów do procesów obróbki precyzyjnej (np. CNC)
 - b. odpowiedni zespół badawczy zapewniający wykonanie przedmiotu Zapytania Ofertowego, posiadający doświadczenie w zakresie prac badawczo-rozwojowych dotyczących implementacji rozwiązań z zastosowaniem robotów do procesów obróbki precyzyjnej
 - c. odpowiednie zasoby techniczne, w tym infrastrukturę naukowo-badawczą oraz zakupową, niezbędne do realizacji pełnego zakresu przedmiotu Zapytania Ofertowego.
- 3) Oferent oświadcza, iż nie jest podmiotem powiązany osobowo i kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w mieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzaniem procedury wyboru wykonawcy, a wykonawcą, polegające w szczególności na:
 - a. uczestniczeniu w spółce, jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
 - b. posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
 - c. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - d. pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

2. Niespełnienie któregokolwiek z warunków, o których mowa w ust. 1 skutkować będzie odrzuceniem oferty.

§ 7. Kryteria wyboru ofert

1. Wybór najkorzystniejszej oferty nastąpi w oparciu o następujące kryteria:

- a) Cena usługi – max. 50 pkt (50%)
- b) Czas realizacji usługi – max. 50 pkt (50%)

2. Liczba punktów w kryterium „Cena usługi” będzie przyznawana według poniższego wzoru:

$$PC_o = C_{min} / C_o \times 50$$

gdzie:

- PC_o – liczba punktów dla oferty „O” w kryterium „cena”,
 C_{min} – najniższa cena całkowita usługi spośród wszystkich ofert,
 C_o – cena całkowita usługi wskazana w ofercie „O”.

3. Liczba punktów w kryterium „Czas realizacji usługi” będzie przyznawana według poniższego wzoru:

$$PT_o = T_{min} / T_o \times 50$$

gdzie:

- PT_o – liczba punktów dla oferty „O” w kryterium „Czas realizacji usługi”,
 T_{min} – najkrótszy czas realizacji usługi liczony w dniach kalendarzowych spośród wszystkich ofert,
 T_o – czas realizacji usługi liczony w dniach kalendarzowych wskazany w ofercie „O”.

4. Maksymalna do uzyskania w postępowaniu liczba punktów wynosi 100. Wygrywa oferta, która sumarycznie uzyska największą liczbę punktów w ramach powyższych kryteriów („oferta najkorzystniejsza”).

§ 8. Sposób złożenia oferty

1. Oferta musi zostać sporządzona na formularzu stanowiącym załącznik nr 1 do niniejszego Zapytania Ofertowego – „Formularz oferty”. Wszystkie rubryki formularza powinny zostać wypełnione. Brak wypełnienia może skutkować odrzuceniem oferty.
2. Oferta może być złożona w formie
 - 1) elektronicznej na adres: kf@omni3d.com (skan podpisanej oferty), lub
 - 2) papierowej na adres: Omni3D Sp. z o.o., ul. Garbary 64, 61-758 Poznań.

§ 9. Procedura wyboru oferty

1. Zamawiający po dokonaniu oceny nadesłanych ofert, w terminie do 7 dni od dnia zamknięcia naboru ofert dokona wyboru najkorzystniejszej oferty, co zostanie udokumentowane protokołem postępowania o udzielenie zamówienia publicznego.
2. Informacja o wyniku postępowania zostanie wysłana do każdego oferenta, który złożył ofertę oraz umieszczona na stronie internetowej Zamawiającego: <http://www.omni3d.com/>
3. Z oferentem, którego oferta zostanie wybrana, Zamawiający zawrze umowę warunkową opiewającą na realizację przedmiotu Zapytania Ofertowego.
4. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania na każdym etapie bez podania przyczyny.

§ 10. Dodatkowe postanowienia

1. Nie ma możliwości składania ofert wariantowych oraz ofert częściowych.
2. Zamawiający zastrzega sobie możliwość udostępnienia ofert właściwej instytucji w związku z ubieganiem się o dofinansowanie Projektu ze środków publicznych i ewentualną kontrolą takiego dofinansowania.
3. Warunkiem wejścia w życie umowy z wybranym oferentem będzie podpisanie przez Zamawiającego Umowy o dofinansowanie projektu ze środków Funduszy Europejskich w ramach poddziałania 1.1.1 „Badania przemysłowe i prace rozwojowe realizowane przez przedsiębiorstwa” Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020.
4. Zamawiający zastrzega sobie możliwość zmiany zakresu warunkowej umowy zawartej z podmiotem wybranym w wyniku przeprowadzonego postępowania wyłącznie w formie pisemnego aneksu i z następujących powodów:
 - a) uzasadnionych zmian w zakresie i sposobie wykonania przedmiotu zamówienia,
 - b) obiektywnych przyczyn niezależnych do Zamawiającego lub oferenta,
 - c) okoliczności siły wyższej,
 - d) zmian regulacji prawnych obowiązujących w dniu podpisania umowy,
 - e) otrzymania decyzji jednostki finansującej projekt zawierającej zmiany zakresu zadań, terminów realizacji czy też ustalającej dodatkowe postanowienia, do których Zamawiający zostanie zobowiązany.
5. Zleceniodawca zastrzega sobie możliwość udzielenia wybranemu w wyniku przeprowadzonego postępowania oferentowi zamówienia uzupełniającego w wysokości nieprzekraczającej 50% wartości zamówienia określonego w umowie zawartej z tym oferentem. Przedmiot zamówienia uzupełniającego powinien być zgodny z przedmiotem zamówienia podstawowego.

Załącznik nr 1 „Formularz oferty”

W odpowiedzi na ZAPYTANIE OFERTOWE NR 01/2017 dotyczące wyboru podwykonawcy na przeprowadzenie prac badawczo-rozwojowych dotyczących *‘Opracowania rozwiązania integrującego ramię robota o określonej liczbie stopni swobody z elementami technologii druku 3D FFF, pozwalającego na wydruki w tej technologii zintegrowanym w ramieniu robota manipulatorem drukującym, w określonym środowisku drukarki 3D’* w ramach Projektu o którego dofinansowanie z Funduszy Europejskich w ramach Poddziałania 1.1.1 „Badania przemysłowe i prace rozwojowe realizowane przez przedsiębiorstwa ” Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020 ubiega się Zamawiający, Oferent składa poniższą ofertę:

Dane oferenta:	
Nazwa:	
Adres:	
NIP:	
NR KRS/CEIDG:	
Dane osoby kontaktowej:	
Imię i nazwisko:	
Adres e-mail:	
Nr telefonu:	
Przedmiot oferty	
Deklarowany czas realizacji przedmiotu oferty	
Charakterystyka oferenta	
Proszę uzasadnić, iż oferent posiada adekwatne do przedmiotu Zapytania Ofertowego doświadczenie, w tym w realizacji projektów obejmujących implementację rozwiązań z zastosowaniem robotów do procesów obróbki precyzyjnej	
Proszę uzasadnić, iż oferent posiada odpowiednie zasoby osobowe zdolne do wykonania przedmiotu Zapytania Ofertowego, w szczególności proszę opisać skład zespołu projektowego wraz z opisem doświadczenia w zakresie prac badawczo-	

rozwojowych dotyczących implementacji rozwiązań z zastosowaniem robotów do procesów obróbki precyzyjnej oraz wskazaniem tytułów naukowych jego członków	
Proszę uzasadnić, iż oferent posiada odpowiednie zasoby techniczne, w tym infrastrukturę naukowo-badawczą oraz wartości niematerialne i prawne, niezbędne do realizacji przedmiotu Zapytania Ofertowego, w szczególności proszę wskazać zasoby, które będą wykorzystywane do realizacji Projektu oraz określić ich przeznaczenie.	
Oświadczenia oferenta	
Oferent oświadcza, iż nie jest powiązany z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w mieniu zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzaniem procedury wyboru wykonawcy, a wykonawcą, polegające w szczególności na: <ul style="list-style-type: none"> 1) uczestniczeniu w spółce, jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej, 2) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji, 3) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika, 4) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli. 	TAK/NIE*
Cena usługi	
Cena netto usługi (PLN)	
Dodatkowe warunki	
Termin związania oferenta treścią oferty (co najmniej 6 miesięcy od dnia złożenia oferty)	
Data i podpis osoby upoważnionej w imieniu oferenta:	

*Niepotrzebne należy skreślić.