

OMNI500 LITE



ARBEITSFELD 460 x 460 x 600 mm

Sie können große Objekte oder mehrere kleinere Elemente gleichzeitig drucken.

ZWEI EXTRUDER MIT EINEM MATERIALSENSOR

Die Maschine ist mit zwei Druckköpfen ausgestattet, die das Drucken mit zwei Materialien, d.h. mit dem Haupt- und Stützmaterial gleichzeitig ermöglichen.

VERWALTUNG ÜBER EINE ZUGEORDNETE WEBSEITE

Der Drucker kann über eine zugeordnete Webseite verwaltet werden, so dass Sie ganz einfach mit dem Drucken beginnen können und seinen Fortschritt von fern kontrollieren.

DRUCKERPARK-VERWALTUNG

Es besteht die Möglichkeit, eine Druckeranlage aufzubauen und von fern zu verwalten.

AUTOMATISCHE PLATTFORMKALIBRIERUNG

Dies ist nur eine ausgewählte Funktion, die Ihre Arbeit optimiert, indem Sie die 3D-Ausdrücke schnell, reibungslos und effizient erzeugen können.

TECHNISCHE DATEN

Schmelzschichtverfahren	FFF (fused filament fabrication)
Bauvolumen XYZ	460 x 460 x 600 mm
Der Baukammer	Geschlossen
Min. Schichtstärke	50 µm
Arbeitsplattform	beheizte Glasoberfläche
Druckköpfe	2
Laufwerkstyp	Schneckenantriebe in allen Achsen
Nozzle-Durchmesser	0,4 mm (Option 0,6 / 0,8 mm)
Filamentdurchmesser	1,75 mm
Max. Druckgeschwindigkeit	86 cm ³ /h
Maßhaltigkeit	+/- 0,2% *
Automatische Plattformkalibrierung	Ja
Filtration	CARBON + Schwebstofffilter (optional)
Max. Extruder-Temperatur	360 °C (Option 500 °C)

Max. Temp. der Plattform	170 °C
Max. Temp. der Baukammer	bis zu 50°C
Anschluss	SD-Karte, Ethernet, WiFi
Steuerung	7" Touchscreen, Webseite + Kamera
Software	Simplify3D
Vordefinierte Druckeinstellungen	Ja, für Filamente von Omni3D sowie für ausgewählte Filamente von externen Herstellern
Dateiformate	.stl, .obj, .3mf, .gcode, .factory
Leistungsbedarf	230 V / 50 Hz (110 V / 60 Hz optional)
Max. Strombedarf	2,0 kW
Gerätemaße	118 x 105 x 76 cm
Gerätgewicht	150 kg
Sicherheitszertifikat	CE
Garantie	12 Monate

* Die Maßhaltigkeit hängt vom entsprechenden Skalieren des Modells vor dem Drucken zum Ausgleich der Materialschwindung, von der Modellgeometrie sowie von der Schichthöhe ab.

FILAMENTE KOMPATIBEL MIT OMNI500 LITE

ABS-42

Ein standardmäßiges Filament mit hoher Vielseitigkeit, das sich durch Langlebigkeit und mechanische Festigkeit auszeichnet. Es ist auch ein für seine einfache Bearbeitung bekannt.

ABS-20s

Modifiziertes ABS-Material mit erhöhter Elastizität. Es ist hart und schlagfest zugleich, somit eignet es sich ideal für die in der Industrie eingesetzten Modelle. Darüber hinaus ist dieses Material sehr leicht und langlebig, wodurch es perfekt für Herstellung von Werkzeugen, Fixiergeräten, Endelementen usw. geeignet ist.

ASA-39

Dieses Material wird in Projekten eingesetzt, bei denen eine Beständigkeit gegen Witterungseinflüsse, insbesondere gegen UV-Licht, erforderlich ist. Es zeichnet sich durch hohe Verarbeitungsqualität und Langlebigkeit aus.

PET-G-32

Ein schrumpfungsaarmes Material, das ermöglicht, Modelle mit hoher Genauigkeit zu erstellen. Es ist für Anwendungen in der Lebensmittel- und Medizinindustrie geeignet, da es sterilisiert werden kann.

HIPS-20

Es ist ein Filament, das hauptsächlich für die Support-Herstellung beim Industriedruck aus allen Materialien außer Nylon verwendet wird. Dieses Material wird auch in der Gießerei für den 3D-Druck von Einwegformen verwendet, da es leicht zu brennen ist.

PLA-36

Ein biologisch abbaubares Polymer, das aus nachwachsenden Rohstoffen erzeugt wird. Aufgrund seiner Vielseitigkeit wird dieses Material in vielen Branchen eingesetzt. Es zeichnet sich durch eine hohe Genauigkeit und Ästhetik der Modelle, einfache Druckbarkeit und ausgezeichnete Haftung zwischen den Schichten aus.

TPU-93A

Ein elastisches Material mit Shore-Härte von 93A. Es zeichnet sich durch eine geringe Verarbeitungsschwindigkeit, hohe Langlebigkeit sowie gute Schichtverbindung aus und eignet sich somit für die Produktion von Werkzeugelementen, die z.B. mit der Karosserie in Berührung kommen, sowie von flexiblen Leitungen, Haltern und Gehäusen.

PVA

Ein Supportmaterial, das mit Wasser ausgespült wird. Die Verwendung dieses Filaments ermöglicht es, Stützen in geschlossenen Räumen zu drucken, so dass es für die gedruckten Modelle keine geometrischen Einschränkungen mehr bestehen. Dieses Material kann gut mit PLA und PET-G kombiniert werden (keine hohen Temperaturen sind erforderlich).

WS-20

Ein Supportmaterial, das mit Wasser ausgespült wird. Die Verwendung dieses Filaments ermöglicht es, Stützen in geschlossenen Räumen zu drucken, so dass es für die gedruckten Modelle keine geometrischen Einschränkungen mehr bestehen.

Vinyl 303 (PVC)

Polyvinylchlorid stellt ein Material mit zahlreichen Vorteilen dar – es ist beständig gegen Korrosion, Chemikalien, Öle und Säuren sowie gegen Witterungseinflüsse. Es zeichnet sich durch hervorragende Beständigkeit gegen chemische Korrosion, Feuerbeständigkeit, hohen mechanischen Wirkungsgrad und geringe Feuchtigkeitsaufnahme aus.



KOOPERATION MIT OMNI3D

1



VORAB-AUDIT

Kapitalrendite, Analyse von Kostensenkungsmöglichkeiten stellen nur einige der Auditbestandteile dar, das von 3D-Druckspezialisten durchgeführt wird.

2



PROBEAUSDRUCK

Überzeugen Sie sich von der Druckqualität. Lassen Sie uns ein Probeausdruck ihres Modells erzeugen.

3



KOOPERATIONS-MÖGLICHKEITEN

Es besteht die Möglichkeit, die Anlage zu kaufen, 3D-Druck in Auftrag zu geben oder den Drucker zu mieten. Wählen Sie die beste Option für Ihr Unternehmen.

4



SCHULUNGEN & UNTERSTÜTZUNG

Installation beim Kunden, Schulungen für Personal, technischer Kundendienst sowie After-Sales-Service.

sales@omni3d.com, +48 61 666 12 34

OMNI3D Sp. z o. o., ul. Świętego Michała 43, 61-119 Poznań, Polen

www.omni3d.com