

# NEW PRODUCT

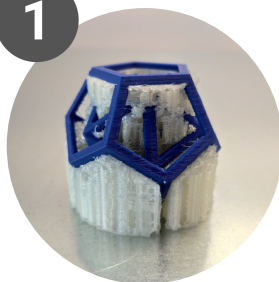


FILAMENT  
PODPOROWY ODS-20

ODS SOLVE  
REMOVAL AGENT

# OMNI3D

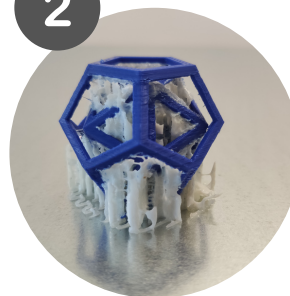
1



Jednym z większych wyzwań dla drukarek 3D są obiekty o skomplikowanej, przestrzennej geometrii. ODS-20 zniwelował potrzebę post processingu

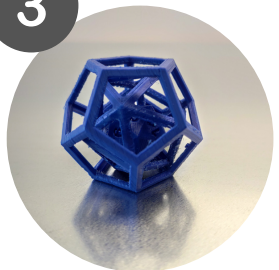
ODS-20 charakteryzuje wysoka sztywność, odporność temperaturowa i bardzo dobra przyczepność do modeli wykonanych np. z PEKK, CF PA-12, ABS

2



Podpory usuniesz przez zanurzenie modelu w roztworze ODS Solve Removal Agent

3



## INSTRUKCJA POSTĘPOWANIA:

- Do gorącej wody wsyp proszek ODS Solve Removal Agent
- Użyj 4 l wody do rozpuszczenia 100g ODS Solve Removal Agent
- W razie potrzeby podgrzej kąpiel lub zastosuj myjkę ultradźwiękową
- Proces rozpuszczania trwa od 0,5 do 9 godzin (w zależności od ilości rozpuszczanego materiału podporowego i geometrii modelu)
- Chcąc skrócić czas rozpuszczania podpór oderwij część konstrukcji za pomocą odpowiednich narzędzi
- Po całkowitym rozpuszczeniu materiału podporowego wyjmij model ze zbiornika
- Wyflucz model pod bieżącą wodą, aby usunąć pozostały detergent
- Pozostaw model do całkowitego wyschnięcia

### Uwaga!

Korzystając z ODS Solve Removal Agent zawsze używaj rękawic ochronnych.

Podczas rozpuszczania materiału podporowego zwróć uwagę na temperaturę mięknienia materiału modelowego, aby uniknąć deformacji temperatura rozpuszczania musi być o 20 - 30°C niższa od temperatury mięknienia.

ZAPYTAJ O OFERTĘ: [SALES@OMNI3D.COM](mailto:SALES@OMNI3D.COM)