

KARTA TECHNICZNA

PC-60

PC-60 jest materiałem charakteryzującym się wysoką wytrzymałością, sztywnością oraz odpornością na wysokie temperatury (HDT 143°C). Posiada klasę palności UL V2, co pozwala na jego wykorzystanie np. w przemyśle elektrycznym i elektronicznym. Ze względu na swoją lekkość i wytrzymałość znajduje zastosowanie w produkcji elementów tj. kaski czy elementy nadwozia pojazdów terenowych. Dodatkowo odznacza się zwiększoną odpornością na promieniowanie UV.

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

	WARTOŚĆ	JEDNOSTKA	METODA BADANIA
Gęstość	1,2	g/cm ³	ISO 1183-1

WŁAŚCIWOŚCI TERMICZNE

	WARTOŚĆ	JEDNOSTKA	METODA BADANIA
Temperatura ugięcia pod obciążeniem (0,45 MPa)	143	°C	ISO 75-1,2
Klasa palności	V2	-	UL 94

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE

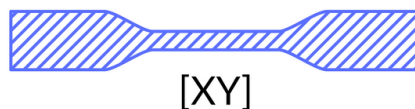
	WARTOŚĆ	JEDNOSTKA	METODA BADANIA
Moduł Younga [XY]	1462	MPa	ASTM D638
Wytrzymałość na rozciąganie [XY]	60,4	MPa	ASTM D638
Wytrzymałość na rozciąganie [Z]	59,6	MPa	ASTM D638
Wydłużenie przy zerwaniu [XY]	6,5	%	ASTM D639
Wydłużenie przy zerwaniu [Z]	6,2	%	ASTM D640
Wytrzymałość na zginanie [XY]	86,8	MPa	ISO 178
Moduł sprężystości przy zginaniu [XY]	1790	MPa	ISO 178
Udarność Charpy'ego (bez karbu) [XY]	NB*	kJ/m ²	ISO 179-1, 5J

*próbka nie pękła podczas badania

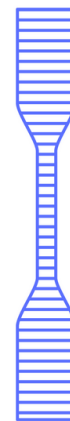
Próbki do badań zostały wydrukowane w dwóch orientacjach:

[XY] – poziomej

[Z] – pionowej



[XY]



[Z]

SUGEROWANE PARAMETRY DRUKU



Temperatura dyszy

280-320°C



Temperatura stołu

110-140°C



Temperatura komory

70-130°C



Temperatura i czas suszenia

120°C/4h

OMNI3D

Informacje zawarte w tym dokumencie, takie jak dane, oświadczenia, wartości reprezentatywne itd. są umieszczone wyłącznie dla wygody klienta. Nie stanowią one gwarancji co do bezpieczeństwa lub właściwości materiału. Treść tego dokumentu nie będzie mieć żadnego wiążącego skutku, a zwłaszcza wartości reprezentatywne, które są przedstawione dla odniesienia i nie są wartościami minimalnymi, które mają wiążący skutek. Użytkownicy muszą przeprowadzić i zweryfikować wszystkie niezbędne testy i analizy w celu potwierdzenia bezpieczeństwa i zgodności ostatecznych produktów, które zostały utworzone lub zmienione przy użyciu produktów firmy OMNI3D. Dane i wartości zawarte w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie ze względu na poprawę jakości produktu bez uprzedniego powiadomienia